

Produktinformation

61 01 200

Bolzen-Vornschneider

Hochübersetzt



- Kraftvoll, kompakt, komfortabel
- Im Vergleich zu herkömmlichen Hebel-Vornschnidern größere Kapazität bei geringerem Kraftbedarf und besserem Handling
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- Besonders hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Übersetzung
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC
- Geschmiedet
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet

Allgemein

| | |
|-------------|--------------------------|
| Artikel-Nr. | 61 01 200 |
| EAN | 4003773033172 |
| Zange | schwarz atramentiert |
| Kopf | poliert |
| Griffe | mit Kunststoff überzogen |
| Gewicht | 435 g |
| Abmessungen | 200 x 45 x 15 mm |
| Reach | Nein |
| RohS | Nein |

Technische Attribute

| | |
|---|------------|
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 1 – 6 mm |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 4,0 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 3,5 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 3,0 mm |

Klassifikation

| | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC002222 |
| ETIM 6.0 | EC002222 |
| proficl@ss 6.0 | AAA947c004 |
| UNSPSC 13.1 | 27112117 |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



Nahezu bündiges Trennen von Bolzen, Nägeln usw.

